

H40-70FT SERIE



**SOCIOS ROBUSTOS,
MONTACARGAS
RESISTENTES.™**

I.C.E. CONTRABALANCEADO CON LLANTA NEUMÁTICA



SERIE H40-70FT

HYSTER FORTIS® – LA SOLUCIÓN PARA LAS NECESIDADES DE SU APLICACIÓN.

La serie Fortis® de montacargas representa un avance respecto del diseño, la prueba y la construcción de los montacargas. Comienza con un compromiso con la calidad y la fiabilidad, incorporando diseños, procesos y sistemas comprobados para garantizar los diseños más robustos y más duraderos. Hemos invertido ampliamente en el mejor equipo de prueba virtual de banco y en el campo y en los procesos en la industria. Cada equipo de ingenieros de control de calidad del proveedor garantiza que los montacargas Hyster® incluyan únicamente componentes de máximo valor. Además, hemos invertido en sistemas y procesos de fabricación avanzados, que incluyen vehículos guiados automáticamente (AGV), soldadura robótica y líneas de fabricación controladas por computadora para asegurar la calidad comprobada de Hyster.

Como puede esperarse de Hyster Company, los montacargas desarrollados con este riguroso proceso ofrecen un bajo costo de adquisición, máximo tiempo de funcionamiento, excelente ergonomía y rendimiento mejorado.

Hyster está dedicada a proporcionar soporte posventa excepcional que incluye:

- Una excepcional facilidad de reparación y diagnósticos a bordo para maximizar el tiempo de operación y mantener su inversión funcionando a su máximo rendimiento.
- Una red de concesionarios dedicados, confiables y con mucha experiencia.
- Un programa de garantía estándar completo.

Cada uno de estos adelantos demuestra nuestro compromiso en ser su socio principal, proporcionándole los montacargas más robustos para sus necesidades empresariales.





■ CONFIABILIDAD

- Tren motriz protegido
- Sistemas electrónicos con robustez industrial
- Enfriamiento eficiente
- Sistema hidráulico sin complicaciones

■ BAJO COSTO DE ADQUISICIÓN

- Transmisión opcional con un sistema automático de desaceleración
- Inversión de marcha controlada
- Gestor de sistemas del vehículo
- Intervalos de mantenimiento más prolongados

■ CAPACIDAD DE SERVICIO

- Comunicaciones CANbus
- Acceso de morro a contrapeso
- Inspecciones de servicio diarias rápidas y fáciles
- Disponibilidad garantizada de partes

■ ERGONOMÍA

- Bajos niveles de ruido
- Excelente visibilidad
- Pantalla avanzada en el tablero
- Minipalancas TouchPoint

■ PRODUCTIVIDAD

- Diversas configuraciones de motores y transmisiones
- Control superior del operador
- Sistema de estabilidad Hyster
- Hyster® Variable Power Technology™

CONFIABILIDAD AVANZADA

REDUZCA EL TIEMPO DE INACTIVIDAD HASTA EN UN 30%.

El tiempo de inactividad de los montacargas industriales deriva de problemas con el tren motriz, el sistema eléctrico, el sistema de enfriamiento o el sistema hidráulico. El diseño avanzado de los montacargas serie H40-70FT ha reducido el tiempo de inactividad en hasta un 30%.

Además, la red de concesionarios Hyster® puede responder rápidamente ante cualquier situación de inactividad reportada y proporcionar una rápida solución de servicio. Además, la serie de montacargas Fortis® ofrece un excelente acceso para reparaciones lo cual permite un fácil mantenimiento. Juntos, estos factores le ayudan a mantener la máxima productividad en su operación.

■ TREN MOTRIZ PROTEGIDO

- La computadora a bordo industrial Pacesetter VSM monitorea y protege el tren motriz del motor para maximizar el tiempo de operación de los modelos de la serie H40-70FT.
- Los engranajes y ejes de la transmisión son hasta un 15% más robustos para manejar incluso en los ciclos de trabajo más rigurosos.
- La transmisión electrónica controlada de cambios asistidos powershift cuenta con paquetes de embrague avanzados que son más robustos, más grandes y triplican la vida útil.
- Los frenos robustos Hyster® son autoajustables y autoenergizantes con una placa de soporte para servicio pesado que proporciona óptimo rendimiento y mayor vida útil.
- Los frenos de disco húmedos enfriados por aceite de larga vida opcionales reducen aún más los costos de operación del montacargas al eliminar prácticamente el mantenimiento de los frenos. Estos frenos de larga duración están completamente sellados contra la contaminación, lo cual los hace ideales para entornos rigurosos.



Computadora industrial VSM

■ SISTEMAS ELECTRÓNICOS CON ROBUSTEZ INDUSTRIAL

- La red de comunicaciones CANbus reduce la complejidad del cableado, brindando una fiabilidad superior.
- Los sensores e interruptores de efecto Hall no mecánicos están diseñados para funcionar durante toda la vida útil del montacargas.
- La computadora a bordo industrial robusta y comprobada Pacesetter VSM maneja la operación del montacargas para mantener una fiabilidad de clase mundial que permita maximizar el tiempo de operación.
- Los conectores eléctricos sellados cumplen la norma IP66 e impiden el ingreso de agua y residuos para que usted pueda lavar a presión su montacargas de la línea Fortis®.
- El enrutado inteligente de una vía para los arneses de cableado asegura un ensamblaje uniforme de alta calidad, aumentando a la vez la durabilidad y simplificando el mantenimiento cuando este es necesario.



Conector sellado según IP66

■ ENFRIAMIENTO EFICIENTE

- Tres radiadores opcionales con núcleo de aluminio, todos con mejoras significativas de diseño y de sus componentes, proporcionan la mejor capacidad de enfriamiento en la industria, un factor clave para aumentar el tiempo de funcionamiento y la vida económica de sus montacargas.
- Los radiadores montados sobre aislantes de caucho blando están protegidos contra la vibración y los esfuerzos del bastidor, lo que aumenta la confiabilidad y la durabilidad para una vida útil del equipo significativamente extendida.
- Un diseño superior de túnel de contrapeso acoplado con un ventilador de tipo “empujador” y un diseño mejorado de envolvente mejora el flujo de aire y reduce significativamente la recirculación del aire caliente para maximizar las capacidades de enfriamiento.
- Un radiador opcional combi-cooler está disponible para su uso en aplicaciones extremas, proporcionando una capacidad de enfriamiento de aceite de transmisión adicional.



Radiador a prueba de obstrucciones



Contrapeso

■ SISTEMAS HIDRÁULICOS SIN PROBLEMAS

- Los accesorios con arosello en superficies de contacto (ORFS) a prueba de fugas reducen las fugas para una mayor fiabilidad.
- Un sistema de filtración en el tanque de alto desempeño de 10 micrones captura el 99,5 por ciento de los residuos en el sistema hidráulico, prolongando significativamente la vida útil del componente.
- La ubicación inteligente de la válvula de control y enrutamiento de las líneas hidráulicas lejos de las fuentes de calor reducen la temperatura de operación, prolongando la vida de los sellos y las mangueras para una mayor longevidad.



Accesorios ORFS



Sistema hidráulico

BAJO COSTO DE ADQUISICIÓN

AHORROS SIGNIFICATIVOS EN LOS COSTOS DE ADQUISICIÓN POR MONTACARGAS CADA AÑO.

Reducir los costos de operación en todos los tipos de aplicaciones es lo que los montacargas Hyster® de la serie H40-70FT Fortis® hacen mejor. En comparaciones individuales con los montacargas comparables de los principales competidores, el modelo H40-70FT demostró que ofrece significativos ahorros anuales en los costos de insumos de operación, tales como eficiencia de combustible, mayor vida útil de los neumáticos, menor desgaste de frenos y menor tiempo de servicio, lo que se traduce en el costo más bajo por carga movilizada. Esto, combinado con una reducción del 30% en el tiempo de inactividad, convierte al Hyster® de la serie H40-70FT Fortis® en una elección excepcionalmente inteligente.

■ EFICIENCIA DE PRIMER NIVEL

- El sistema de desaceleración automática prolonga la vida útil de los frenos en hasta un 60% al ralentizar automáticamente el montacargas cuando se suelta el pedal del acelerador.
- La característica de inversión de potencia controlada virtualmente elimina los patinazos de neumáticos, aumentando la vida útil del neumático de impulsión en hasta un 50%. Esta característica es programable para ajustarse a las necesidades desde ajustes delicados hasta ajustes más agresivos para una máxima productividad.
- El sistema de control hidráulico electrónico que incluye minipalancas TouchPoint, maneja con exactitud la presión hidráulica y el flujo para suministrar exactamente la cantidad correcta de potencia para cada función, reduciendo así el consumo de combustible.
- Las múltiples opciones de motores ofrecen excelente rendimiento con tecnología de combustión avanzada que mejora la economía de combustible.



■ CONFIABILIDAD SUPERIOR

- Las transmisiones controladas electrónicamente reducen las cargas por impacto; los paquetes de embrague triplican la vida útil, los engranajes y los ejes son un 15% más robustos; los frenos premium de Hyster® funcionan para brindar una fiabilidad insuperable.
- Las comunicaciones CANbus, los sensores e interruptores no mecánicos y las conexiones selladas con clasificación IP66 significan que los problemas eléctricos son algo del pasado.
- El flujo de aire superior de la serie H40-70FT y la selección de sistemas de enfriamiento de servicio pesado mantienen el calor bajo control, y ofrecen una confiabilidad de primer nivel incluso en los entornos más rigurosos.
- Los frenos de disco húmedos enfriados por aceite opcionales están alojados en una unidad sellada y protegidos contra el medio ambiente, lo cual ayuda a reducir el daño, prácticamente eliminando el mantenimiento de los frenos.
- El diseño de bobina sobre la bujía elimina los cables de las bujías y la necesidad de sustituirlos periódicamente.



Fácil acceso para servicio



Diseño de encendido de bobina sobre bujía

■ CAPACIDAD DE SERVICIO AVANZADA

- Pacesetter VSM monitoriza continuamente los niveles de fluido y la condición del tren motriz, reduciendo así las inspecciones de servicio diarias y previniendo la necesidad de reparaciones mayores.
- El acceso completo para servicio desde el morro hasta el contrapeso se logra a través de un capó de una pieza, que se abre hacia atrás y una placa de piso de una pieza fácil de retirar sin necesidad de herramientas.
- Los intervalos de cambio de aceite hidráulico y de cambio de refrigerante del motor son cada 4000 horas.
- El diagnóstico a bordo avanzado reduce el tiempo de reparación y minimiza el costoso cambio de piezas.

EL ÓPTIMO CONFORT DEL CONDUCTOR CONLLEVA A AHORROS SIGNIFICATIVOS EN LOS COSTOS DE OPERACIÓN.

Extensas pruebas en operadores han dado lugar a un diseño de montacargas que son más fáciles y más cómodos de operar que los de las principales marcas competidoras. Los montacargas Hyster de la serie Fortis® reducen la fatiga del operador y aumentan la productividad por medio de un confort superior del operador, un manejo preciso sin esfuerzo y un fácil acceso para entrar y salir. Para el propietario de un montacargas Hyster H40-70FT esto significa ahorros sustanciales en los costos de operación y mejoras en la productividad.

■ COMODIDAD SUPERIOR EN COMPARTIMIENTO DEL OPERADOR

- El diseño de entrada de 3 puntos fácil de usar del compartimiento del operador utiliza un asidero moldeado, un elemento de sujeción en el apoyabrazos/cadera y un peldaño grande, abierto y antideslizante con un peldaño de baja altura.
- Mayor espacio libre para los hombros, gracias al tramo curvado de la guarda elevada y un 20% más de espacio en el piso brindan al operador un mayor espacio para los pies.
- Una opción de 5 asientos diferentes permite un nivel más personalizable de confort para el operador con su diseño mejorado y sus características ajustables.
- El cinturón de seguridad estándar antiapriete aumenta la comodidad del operador al permanecer suelto durante las condiciones de conducción normales. Este cinturón de seguridad estilo automotor incluye un mecanismo interno que bloquea el cinturón de seguridad en caso de ser necesario.
- El bajo nivel de ruido en el oído del operador reduce la fatiga del conductor, mejorando la satisfacción del conductor para lograr un aumento general en la productividad.
- El tren motriz aislado minimiza el efecto de la vibración del tren motriz y los impactos causados por la superficie aumentan el confort del operador durante todo el turno.
- El soporte giratorio hacia afuera libera el tanque de gas LP de la parte superior del contrapeso para simplificar el intercambio.
- El soporte opcional EZXchange también baja el tanque sobre su plataforma estable para minimizar el esfuerzo en los brazos y en la columna para realizar los intercambios de tanques con más facilidad



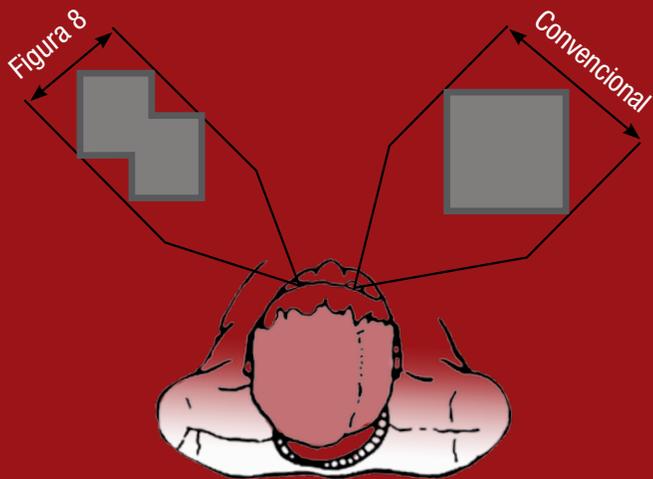
Soporte de tanque EZXchange opcional giratorio y descendente

■ BAJO ESFUERZO DE OPERACIÓN

- El apoya brazos ajustable que acompaña las configuraciones opcionales electro-hidráulicas TouchPoint se mueve con el asiento y se expande telescópicamente hacia adelante y verticalmente con un solo movimiento para proporcionar mayor flexibilidad y lograr una posición más personalizada.
- El manubrio de conducción en reversa con botón de bocina (opcional) proporciona un excelente asidero para conducción en reversa a la vez que brinda fácil acceso al botón de bocina auxiliar al acercarse a intersecciones de pasillos y áreas de tráfico peatonal.
- La distribución del pedal de frenos y los requisitos mínimos de frenado del sistema desaceleración automático reducen significativamente la fatiga del operador.
- El volante de dirección de 12 pulg. con perilla de giro mejora la respuesta de la dirección, aumentado el control y la eficiencia, y al mismo tiempo minimiza el esfuerzo en los hombros con solo 4 vueltas de bloqueo a bloqueo.
- Una columna de dirección con ajuste infinito de inclinación y un asiento opcional con suspensión completa aseguran el ajuste perfecto para cualquier operador.
- El retroceso controlado en rampas contribuye a una menor fatiga del conductor y mejora significativamente el control del montacargas y la carga en rampas.



Controles electro hidráulicos con minipalancas TouchPoint



La tubería en forma de "8" mejora la visibilidad alrededor de las patas del resguardo superior delantero al reducir la anchura transversal general de la pata del resguardo superior en más del 20% manteniendo su resistencia.



■ UN VISTAZO RÁPIDO AL DESEMPEÑO

- El visor avanzado en el tablero utiliza una pantalla LCD con iluminación de fondo, no reflejante, y 21 luces indicadoras permiten la lectura del rendimiento de un vistazo en cualquier condición de iluminación.
- Los diagnósticos a bordo fáciles de usar a través de la pantalla en el tablero avanzado permiten identificar las fallas de manera rápida y precisa para reparaciones por primera vez.
- El paquete de monitoreo premium opcional reporta las restricciones en el filtro de aire y aceite hidráulico y los niveles bajos de refrigerante del motor, evitando las reparaciones más serias.

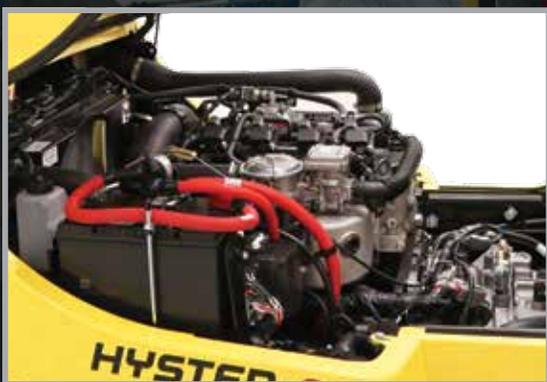
PRODUCTIVIDAD MEJORADA

AUMENTA LA PRODUCTIVIDAD Y EL VOLUMEN DE VENTAS A LA VEZ QUE REDUCE LOS COSTOS DE OPERACIÓN.

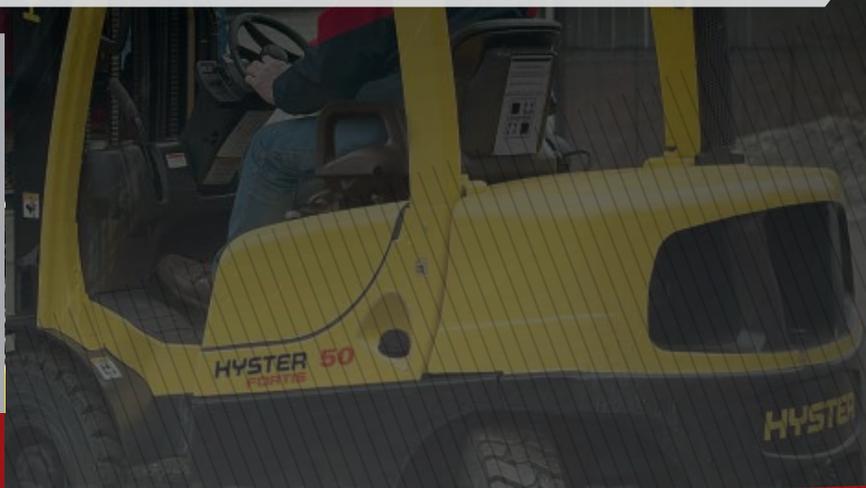
Productividad significa movilizar más cargas en menos tiempo a menor costo. El desarrollo de los montacargas Hyster® serie H40-70FT se ha centrado en el mejoramiento del rendimiento para aumentar la productividad y cumplir los requisitos de las aplicaciones. Esta productividad aumentada da lugar a ahorros significativos en los costos de manejo de materiales, lo que se ve reflejado en una disminución en los gastos de operación, menores costos de mano de obra y tiempo extra de los operadores y un aumento en la productividad.

■ DESEMPEÑO ADECUADO PARA SU APLICACIÓN

- La tecnología Variable Power Technology™ de Hyster® ofrece modos ajustables de rendimiento que permiten a los clientes aumentar al máximo su productividad o los ahorros de combustible de acuerdo con los requisitos específicos de sus aplicaciones.
- Las opciones que le ofrece la serie H40-70FT de 2 motores de alto rendimiento, 2 transmisiones de alto desempeño, 2 controles hidráulicos y 3 opciones de sistemas de enfriamiento le permiten personalizar su montacargas a fin de optimizar la productividad en su aplicación.
- Múltiples opciones de motores: el Kubota 2,5L LPG, el PSI 2,4L LPG y con motores de doble combustible, y el Kubota 2,4L Nivel 4 Final de turbo diésel proporcionan una eficiencia de combustible mejorada para que pueda movilizar más carga con un solo tanque de combustible.
- La computadora a bordo industrial VSM Pacesetter le permite ajustar y optimizar el rendimiento de sus montacargas H40-70FT.
- Las transmisiones patentadas DuraMatch™ ofrecen características avanzadas que incluyen el sistema de desaceleración automática, retroceso controlado en rampas e inversiones de marcha controlada para movilizar las cargas más eficientemente y con menos fatiga para el operador y daño del producto.
- El sistema de refrigeración mejorado con flujo de aire optimizado estabiliza las temperaturas de operación, permitiendo el flujo de trabajo ininterrumpido y aumentando el tiempo de operación.



Motor PSI 2,4L LPG



■ CONTROL SUPERIOR DEL OPERADOR

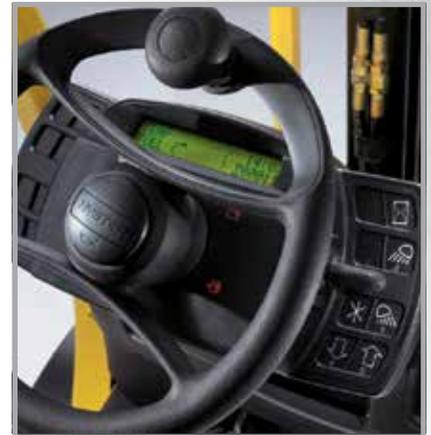
- Las características ergonómicas superiores, como un amplio espacio para los pies y las piernas, controles electrohidráulicos opcionales, una columna de dirección inclinable con ajuste infinito, una pantalla integrada en el tablero, un volante de dirección de 12 pulgadas con perilla para giro, una cabina cerrada (opcional), un sistema de desaceleración automática, un soporte de tanque EZXchange (opcional), 5 opciones de asientos y el manubrio de conducción en reversa con botón de bocina integrado (opcional) permiten a su operador maximizar la productividad.
- El mecanismo de inclinación opcional con retorno a la posición inicial posee puntos de ajuste programables para el alineamiento del mástil y las horquillas, y es sumamente beneficioso en aplicaciones donde se puede causar daño a los productos por el apilamiento no paralelo.
- El dispositivo integrado de desplazamiento lateral, diseñado por Hyster, ofrece una excelente visibilidad y permite mayores capacidades que los dispositivos de desplazamiento lateral montados en el carro portahorquillas.
- La ergonomía de bajo esfuerzo y controles ubicados intuitivamente brindan un mayor confort al operador minimizando la fatiga y maximizando la productividad.
- El pedal exclusivo de Hyster MONOTROL® permite un control más rápido y suave de las velocidades de desplazamiento y dirección, mejorando la eficiencia del operador y aumentando la productividad.

■ ESTABILIDAD MÁXIMA

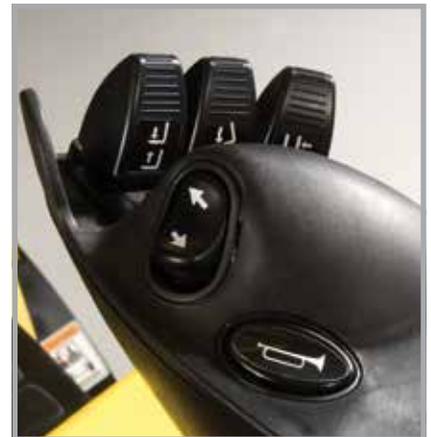
- Nuestro patentado sistema de estabilidad Hyster (HSS®) está integrado en el diseño básico de cada montacargas – no es una “función adicional” como las de otros fabricantes – para permitir el desplazamiento por diversas superficies y para minimizar la inclinación del montacargas a fin de proporcionar estabilidad lateral mejorada.
- El HSS® es un diseño que no necesita mantenimiento y su sistema mecánico pasivo utiliza la gravedad para optimizar la geometría de dirección-eje.

■ FACILIDAD DE REPARACIONES SUPERIOR

- El acceso completo del morro hasta el contrapeso, el conveniente servicio diario, las capacidades de diagnóstico a bordo en la pantalla incorporada a tablero y la menor necesidad de servicio reducen significativamente los intervalos de servicio para maximizar el tiempo de operación.



Tablero de instrumentos integrado



Control direccional a un costado del asiento



Pedal MONOTROL®

OPCIONES DE DESEMPEÑO

CÓMO LLEVAR EL MANEJO DE MATERIALES HASTA UN NUEVO NIVEL.

Los montacargas Hyster® H40-70FT Fortis® están contruidos para ofrecer un rendimiento superior y que los operadores puedan confiarles cargas pesadas, cargas de gran longitud y cualquier otro tipo de carga.

- El sistema de estabilidad Hyster (HSS®) es un diseño que prácticamente no necesita mantenimiento.
- Motores avanzados
- Transmisiones controladas electrónicamente
- Enfriamiento superior
- Monitorización activa del sistema
- Mástiles VISTA™PLUS

■ HYSTER® VARIABLE POWER TECHNOLOGY™

La tecnología Variable Power Technology™ de Hyster® ofrece modos ajustables de rendimiento que permiten que los clientes aumenten al máximo su productividad o los ahorros de combustible de acuerdo con los requisitos específicos de sus aplicaciones. Con modos ajustables de rendimiento, los montacargas de la serie H40-70FT pueden ajustarse a medida para lograr un equilibrio entre un rendimiento mejorado y ahorros máximos de combustible, o maximizar la productividad durante períodos pico del negocio cuando mover las cargas es esencial para el éxito de la operación.



■ MONTACARGAS SUPERIORES. OPCIONES SUPERIORES.

- Mecanismo integrado de desplazamiento lateral con o sin posicionador de horquillas
- Luces de trabajo de alta intensidad halógenas o LED (para el frente/atrás/frenos/retroceso y cola)
- Monitorización electrónica premium
- Controles electrohidráulicos TouchPoint con apoyo brazos ajustable
- Asiento con suspensión completa de vinilo o tela
- Pantalla de peso de la carga
- Manubrio para conducción en reversa con botón de bocina
- Soporte de tanque de GPL giratorio y descendente.
- Capota impermeable con resguardo superior de policarbonato
- Cinturón de seguridad antiapriete de alta visibilidad con enclavamiento de arranque o sin él



MONTACARGAS INNOVADORES DISEÑADOS PARA CUMPLIR CON LAS APLICACIONES MÁS DEMANDANTES

Durante más de 80 años, Hyster ha venido satisfaciendo las aplicaciones más exigentes del mundo. Hyster comenzó como fabricante de máquinas de elevación en utilizadas en la exigente industria maderera del pacífico noroeste de los Estados Unidos en la década de 1920. Pocos años después, se inventó el primer montacargas y la marca Hyster rápidamente obtuvo su excelente reputación por su calidad para el uso pesado. Los montacargas Hyster® están diseñados para ayudarlo a reducir sus costos de operación. Cada montacargas que fabricamos —a gasolina, gas LP, diésel y eléctrico— ha sido construido con el propósito de ser excelente en su aplicación. Cada montacargas también está respaldado por una inigualable red de especialistas.



Red de concesionarios — Nuestra red de concesionarios puede ofrecer la experiencia de gerentes de flotilla, proveedores de repuestos, especialistas en la adquisición de capital y capacitadores. Hyster selecciona cuidadosamente distribuidores que puedan entender por completo las aplicaciones del cliente, ayudar en la selección del montacargas correcto y proporcionar un soporte rápido y confiable.



Piezas — Con piezas de repuesto genuinas de Hyster® y piezas UNISOURCE™ para todas las marcas de montacargas, somos su fuente integral de repuestos para montacargas. De hecho, ofrecemos más de 2 millones de números de referencia cruzados para la mayoría de las marcas de equipos de manipulación de materiales y otros equipos móviles en la planta.



Productos de alquiler — Cuando arrendar o comprar no es una opción práctica, tenemos acceso a más de 14.000 unidades para alquiler a corto y largo plazo. Ayudaremos a mantener su producción de forma rentable.



Departamento de Ingeniería de Productos Especiales (SPED) — Materiales diferentes requieren un manipulación diferente. Por ese motivo, podemos trabajar con usted para personalizar sus montacargas. Desde luces estroboscópicas hasta horquillas especialmente diseñadas, SPED tiene las herramientas para ayudarlo a hacer correctamente el trabajo.



Capacitación para el operador — La capacitación adecuada al operar los montacargas minimiza el riesgo de lesiones causadas por accidentes y aumenta al mismo tiempo la productividad. Hyster ofrece materiales que cumplen con las regulaciones de la OSHA que respaldan la capacitación de operadores calificados.



Servicio — Su distribuidor local Hyster® ofrece un plan de mantenimiento flexible personalizado y completo basado en el ambiente de operación de cada montacargas. Los programas de servicio de Hyster ofrecen inspecciones y mantenimiento programados, además de una rápida respuesta de servicio enviada a su localidad.





Hyster Company
P.O. Box 7006
Greenville, North Carolina
27835-7006
N.º de pieza H40-70FT/B/SP
4/2015 Litografiado en EE. UU.

Visítenos en línea en www.hyster.com o llámenos a **1-800-HYSTER-1**.

Hyster, , Fortis, MONOTROL son marcas registradas de Hyster Company.
UNISOURCE es una marca comercial de Hyster Company. Los productos Hyster están sujetos a cambios sin previo aviso.

El producto de Hyster Company incluido en este documento puede tener cobertura de la patente 6.684.148 y otras patentes en trámite.
Todos los montacargas se muestran con equipamiento opcional. © 2015 Hyster Company. Todos los derechos reservados.