



CARGADOR FRONTAL | 426/436

426 – Peso operativo: 12.740 kg Potencia bruta: 112 kW (150 hp) Carga de volteo de giro completo: 8.271 kg Capacidad estándar del balde: 2,1 m³

436 – Peso operativo: 14.564 kg Potencia bruta: 129 kW (173 hp) Carga de volteo de giro completo: 9.436 kg Capacidad estándar del balde: 2,7 m³



Una poderosa máquina que cuenta con todo lo necesario

INTRODUCCIÓN AL PRODUCTO.....	PÁGINA 4
MAGNÍFICO ENTORNO DEL OPERADOR.....	PÁGINA 6
EXCELENTE VISIBILIDAD DESDE TODOS LOS ÁNGULOS.....	PÁGINA 8
POTENCIA Y RENDIMIENTO.....	PÁGINA 10
FÁCIL MANTENIMIENTO.....	PÁGINA 12
CONSTRUIDO PARA DURAR.....	PÁGINA 14
LIVELINK, TRABAJE DE MANERA MÁS INTELIGENTE.....	PÁGINA 16
VALOR AGREGADO.....	PÁGINA 17
ESPECIFICACIÓN.....	PÁGINA 18





Excelente visibilidad desde todos los ángulos

Extensas áreas de vidrio que brindan una excelente visibilidad alrededor de la máquina.

La cubierta inclinada del motor brinda visibilidad en la parte trasera.

Los paneles de la ventanilla lateral frontal miran al área del pivote central.

Potencia y rendimiento

Los ejes proporcionan control de tracción automático para todas las condiciones.

Los sistemas hidráulicos inteligentes maximizan la eficiencia y reducen los gastos de combustible.

La transmisión automática garantiza que la máquina esté siempre en la marcha correcta.

Construido para durar

Componentes de alta calidad reconocidos por la industria.

Sistemas electrónicos de seguridad que previenen fallas catastróficas.

Diseñado para que el servicio y mantenimiento sean fáciles de realizar.





Magnífico entorno del operador

Asiento ergonómico de respaldo alto para una máxima comodidad.

Controles claramente marcados y fáciles de usar.

Una amplia y espaciosa cabina con mucho espacio de almacenamiento.

Fácil acceso a todas las áreas

El acceso a nivel del suelo permite un mantenimiento fácil y menor tiempo de inactividad.

Todos los componentes en áreas accesibles.

La cubierta de motor grande y de una sola pieza y el ventilador oscilante brindan un fácil acceso a los compartimentos del motor y enfriamiento.

Máxima seguridad

Los escalones inclinados y las manijas de agarre bien posicionadas permiten un acceso fácil.

Las inspecciones a nivel del suelo eliminan la necesidad de subirse a la máquina.

Sistemas de cámaras retrovisoras disponibles de forma opcional.

Magnífico entorno del operador

Un aspecto principal en el diseño bien pensado del cargador frontal 426/436 es la persona que lo controlará. Con operadores que trabajan hasta 12 horas al día, es necesario que estén siempre alerta y cómodos a fin de que puedan ser productivos. La cabina del cargador frontal 426/436 es un gran logro, ya que combina un interior con estilo y características muy prácticas.



Acceso fácil y seguro con una puerta amplia.

Escalones inclinados a 10° (algo que está rápidamente convirtiéndose en un estándar en las excavaciones), superficies antideslizantes y manijas bien posicionadas, el acceso siempre es fácil y seguro, lo que ayuda a minimizar los accidentes en el sitio.

La cabina más grande en su clase.

Con 3 m³, el cargador frontal 426/436 cuenta con un entorno del operador verdaderamente amplio, en el que cada detalle está diseñado ergonómicamente para brindar comodidad y facilidad de uso. También tiene mucho espacio para almacenamiento, lo que incluye un enorme espacio de piso abierto.

Cabina de presión positiva.

La cabina está totalmente sellada a fin de reducir la cantidad de polvo y suciedad que entra a la cabina, de modo de mantener un entorno de trabajo saludable. Para adaptarse a distintos ambientes, también hay disponible una gama de filtros de admisión de aire fresco (P3, carbono y estándar); todos son fáciles de retirar para limpiarlos y reemplazarlos.

Asiento ergonómico de respaldo alto.

El asiento estándar con suspensión de respaldo alto es totalmente ajustable y brinda un excelente apoyo y comodidad. El resultado es que el operador se fatiga menos, lo que lleva a una mayor productividad.

La temperatura justa.

Los excelentes sistemas de calefacción y ventilación garantizan las temperaturas ideales para trabajar. Cuenta con una extractor con velocidad variable y una gama de filtros de entrada de aire fresco entre los cuales elegir. Los controles de temperatura y recirculación están bien marcados y son fáciles de usar. También están disponibles, de manera opcional, un sistema de aire acondicionado y asiento calefaccionado y con suspensión neumática.





Total capacidad de control y visibilidad en todas las direcciones

En la actualidad, la actividad en los sitios de trabajo es mayor que nunca, por lo que la seguridad es una de las principales preocupaciones.

En JCB, estamos comprometidos a hacer todo lo que podamos para reducir el riesgo de accidentes, y por ello hemos diseñado el cargador frontal 426/436 para brindar a los operadores la mejor visibilidad posible de todo el entorno de la máquina.



Espacioso entorno del operador.

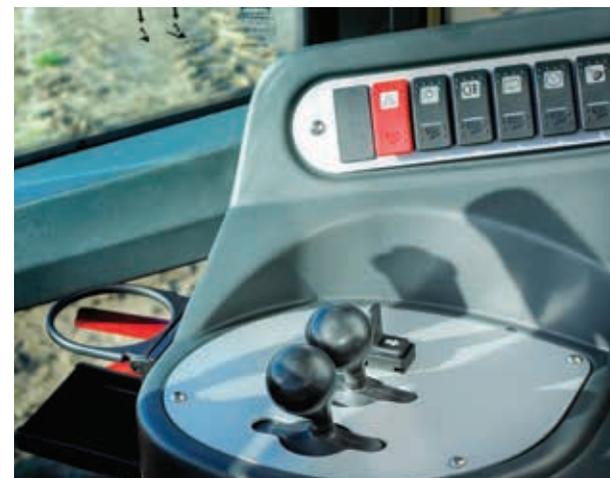
La cabina de vidrio ahumado de 360° permite al operador no solo ver casi todos los posibles peligros, sino también ver la carga durante todo su rango de elevación. La cabina cuenta con delgadas líneas verticales entre los paneles de vidrio, un limpiaparabrisas extragrande y una selección de persianas delanteras y traseras para proteger de la luz del sol.

Espejos calefaccionados.

Cuando afuera está frío, los espejos calefaccionados evitan la formación de escarcha. Además, cuenta con dos espejos interiores que brindan excelentes vistas de las áreas difíciles de ver.

Controles.

Todos los controles del cargador frontal 426/436 están ubicados de forma conveniente y son increíblemente fáciles de usar. Existe una selección de controladores de palanca única o varias palancas, y ambas opciones permiten un uso constante con un mínimo nivel de fatiga. El controlador de palanca única incorpora un interruptor de avance/retroceso que puede usarse sin sacar las manos del volante, mientras que en la versión de palancas múltiples, es un interruptor ubicado al costado. Ambos controladores cuentan con interruptores de cambio de marcha y desconexión, y este último acelera las cosas ya que transfiere la potencia del motor a los componentes hidráulicos.





Potencia y rendimiento como estándar

En un mundo competitivo, se necesita mover la máxima cantidad de material al menor costo posible. Diseñado para entregar potencia sobresaliente y una eficiencia óptima, cada componente del cargador JCB 426/436 se ha creado para cumplir con rigurosas exigencias, todos los días.



Un sistema de propulsión de clase mundial.

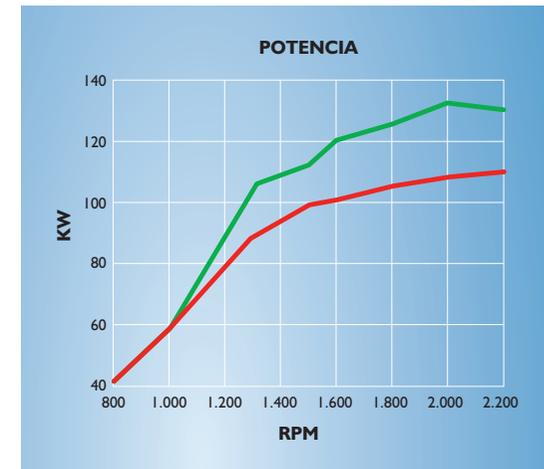
Un sistema de propulsión con la combinación y el equilibrio perfectos entrega la potencia para mover incluso el material más exigente de A a B.

Motor Cummins QSC turboalimentado.

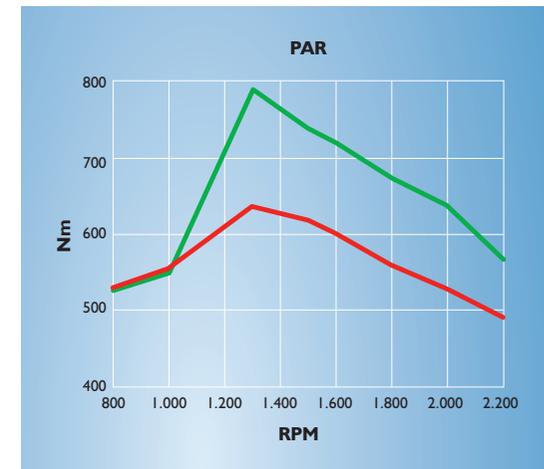
El cargador frontal 426/436 cuenta con un motor con intercooler aire a aire de baja emisión con un sistema de emisión de combustible controlado electrónicamente. Esto entrega un alto par de torsión en un bajo RPM del motor, lo que permite al operador llenar el balde más rápido.

Transmisión de cambio suave ZF.

El cargador frontal 426/436 cuenta con una transmisión totalmente automática. Por lo general, el conductor debe seleccionar la marcha correcta para garantizar un uso eficiente del combustible. Pero con este sistema, la marcha correcta se selecciona de forma automática e inmediata, lo que garantiza lo máximo en productividad y eficiencia de combustible y prolonga la vida útil de la máquina.



— 426 — 436



Ejes ZF.

El cargador frontal 436 está equipado con ejes de proporcionamiento de par de torsión estándar que mantienen la máquina en movimiento incluso en condiciones difíciles. Si una rueda se está deslizando, se transmite potencia automáticamente a la rueda con tracción. El par de torsión también se aumenta en los bujes, lo que reduce la tensión en otros componentes. A la larga, esto reduce el desgaste en los neumáticos y permite realizar el trabajo en menos tiempo. También existe la opción de tener ejes de diferencial de pie limitado incluso más avanzados.

Frenos sumergidos en aceite.

El sistema de frenos sumergidos en aceite no solo garantiza un frenado eficaz, sino también una mayor vida útil. Frenado a la velocidad de las ruedas significa que los frenos del cargador 436 giran a la misma velocidad que la rueda para reducir el calor y el arrastre y para mejorar el ahorro

de combustible. Como una precaución de seguridad, un circuito de frenos de respaldo permite una detención segura en caso de una falla en el sistema de propulsión.

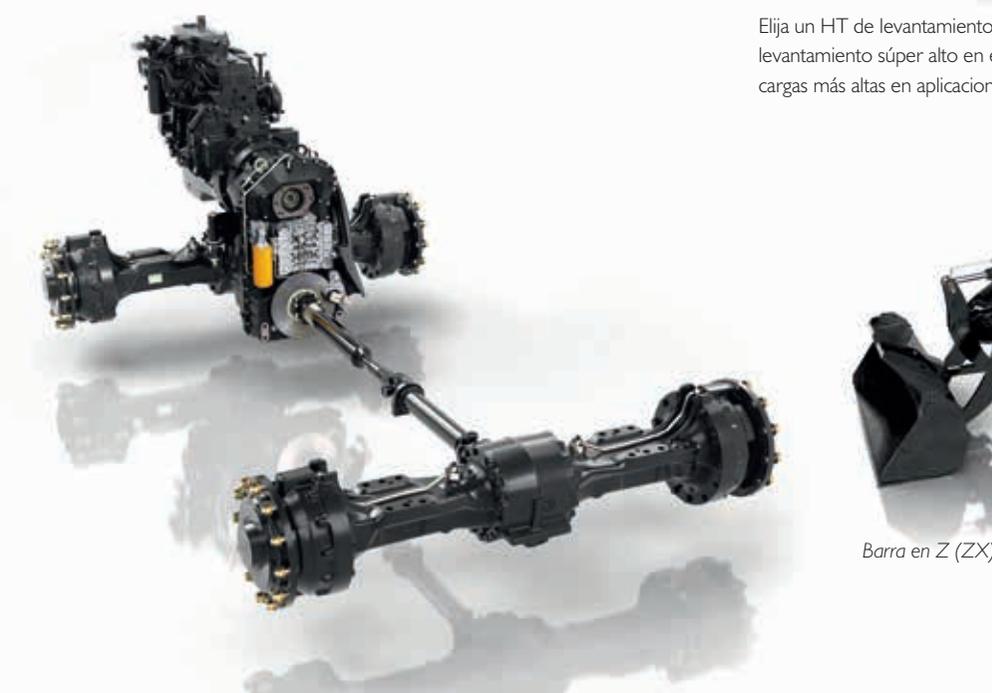
Sistema hidráulico con reconocimiento de carga.

El cargador frontal 436 entrega un flujo eficiente de aceite a petición gracias a un circuito de detección de carga. Esto minimiza el consumo de combustible, dirige la potencia a donde más se necesita y permite ubicaciones de carga precisas y eficientes. Y se requiere un esfuerzo mínimo para conducirlo, incluso en el modo de articulación completa.

Una variedad de brazos de carga.

Puede elegir su brazo de carga ideal en un cargador frontal 426/436, con unión de barra en Z (ZX) para aplicaciones de potentes fuerzas de arranque o par alto (HT) para elevación paralela y uso de varios aditamentos.

Elija un HT de levantamiento alto en el 426 o 436, o un HT con levantamiento súper alto en el 436, y puede usar la máquina para cargas más altas en aplicaciones de altura (cargas con tolva y camión).



Fácil mantenimiento

Una vez en uso, el cargador frontal 426/436 se convierte rápidamente en una parte esencial del proceso de producción, por lo que cualquier tiempo de inactividad podría significar una grave pérdida de productividad y, por lo tanto, de rentabilidad. Mantenerlo en excelentes condiciones es fundamental, por lo que hemos hecho que el mantenimiento regular sea extremadamente fácil de realizar, lo que a su vez maximizará el uso y la duración de la máquina.

Acceso a nivel del suelo.

Los operadores pueden realizar las revisiones de mantenimiento diarias y semanales de manera fácil y segura, gracias a los puntos de control a nivel de suelo.

Rendimiento óptimo de refrigeración.

Mantener la máquina a la temperatura correcta garantiza que mantenga su eficiencia y dure mucho tiempo. El sistema de enfriamiento del cargador frontal 426/436 está diseñado de manera inteligente para mantenerse libre de suciedad y desechos, mientras que el paquete de enfriamiento se puede limpiar fácilmente mediante la rejilla posterior abatible y las puertas de cubierta del motor de una sola pieza. Para condiciones muy exigentes o con mucho polvo, existen opciones adicionales como un ventilador reversible totalmente automático y un paquete de enfriamiento de núcleo amplio. El ventilador reversible está diseñado para proteger el paquete de enfriamiento, mientras que el paquete de núcleo amplio permite el paso de partículas más grandes por el enfriador sin capturarlas.

El sistema de monitoreo electrónico.

Nuestro sofisticado sistema de monitoreo electrónico (EMS, por sus siglas en inglés) controla y monitorea los componentes y desencadena mecanismos de protección que evitan que ocurra un daño mayor en las piezas principales. Por ejemplo, si la temperatura del refrigerante se eleva demasiado, la máquina se protege a sí misma de forma automática y se apaga.

Este sistema en diversos idiomas le permite establecer ciertas funciones para que se ajusten a la aplicación, para lograr el rendimiento óptimo, y muestra los datos de operación clave en tiempo real. Los códigos de error permiten identificar los problemas rápidamente, lo que permite solucionarlos en menos tiempo, mientras que un indicador de mantenimiento le indica cuando es necesario realizarlo.





Construido para durar

Todo acerca del nuevo cargador frontal 426/436 indica que está fabricado para durar, lo que ofrece una máxima productividad durante miles de horas de operación. Cada componente se ha diseñado cuidadosamente y se ha fabricado para cumplir con rigurosos estándares, lo que garantiza una mayor vida útil, menores costos de funcionamiento y un alto valor cuando finalmente se debe vender.

Diseñado para resistir.

Mediante el uso de vanguardistas técnicas de diseño, los mejores componentes, sofisticado análisis computacional y rigurosas pruebas físicas, JCB ha creado una máquina que se adapta a las exigencias de su negocio. El extremo posterior de acero forjado (que por lo general es de plástico en las máquinas de la competencia) proporciona verdadera resistencia y protección contra daños importantes, por lo que reduce los costos operacionales. La inclinación del capó posterior está diseñada para brindar una mejor visibilidad, de modo que es más fácil ver posibles peligros, lo que también reduce los daños en la máquina. La protección completa en la parte inferior del chasis protege los componentes principales de la transmisión en contra de daños.

La máquina se puede adaptar a sus necesidades.

El cargador frontal 426/436 está construido para hacer frente a entornos exigentes, pero también puede personalizarse para cumplir con los requisitos específicos de aplicaciones individuales. Por ejemplo, para aplicaciones de desechos, hay disponible una serie de protectores disponibles, como protectores para las líneas de frenos, protectores adicionales para la parte inferior, protectores para el cilindro de elevación, protectores para los cristales de la cabina, etc. Y para operaciones de carga y transporte, los sistemas anticabeceo pueden adaptarse, de modo de transformar los brazos en una forma de suspensión que le permite flotar. De ese modo, la máquina puede desplazarse por el suelo con mayor rapidez debido a que las cargas de impacto no pasan por la máquina y la desestabilizan, y además el impacto no se pasa a las cargas mediante todas las estructuras y sistemas.

Circuitos hidráulicos protegidos.

Un sistema de filtración de alta calidad garantiza que no pase suciedad a través del circuito hidráulico. Esto, junto con un procedimiento de ensamblaje altamente adaptado, garantiza una larga vida operacional.

Operación sin problemas.

Gracias a la reducción del impacto que pasa por todos los componentes, se garantiza una operación fácil y sin problemas de la máquina, y una vida útil más larga.

Fácil mantenimiento.

Un acceso más fácil para los operadores y los técnicos de mantenimiento asegura que la máquina se pueda mantener en las mejores condiciones, lo que mantiene la disponibilidad y la productividad. Los intervalos de mantenimiento son cada 500 horas.





LIVELINK, TRABAJE DE MANERA MÁS INTELIGENTE

LIVELINK ES UN INNOVADOR SISTEMA DE SOFTWARE QUE LE PERMITE MONITORIZAR Y GESTIONAR MÁQUINAS DE JCB A DISTANCIA A TRAVÉS DE INTERNET, CORREO ELECTRÓNICO O TELÉFONO MÓVIL. ACCEDA A TODO, DESDE ALERTAS SOBRE LA MÁQUINA A INFORMES DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE E INFORMACIÓN HISTÓRICA, CON TODOS LOS DATOS ALMACENADOS EN UN CENTRO SEGURO.

Productividad y beneficios de costos

Gracias a que proporciona información como control de tiempo de parada y consumo de combustible de la máquina, JCB LiveLink permite reducir el uso de combustible, lo que ahorra dinero y mejora la productividad. La información sobre la ubicación de la máquina permite mejorar la eficiencia, con lo que podría incluso reducir los costos del seguro.



Beneficios del mantenimiento

Gestione el mantenimiento de la máquina de manera fácil: el sistema preciso de monitoreo de horas y alertas mejora la planificación del mantenimiento, y los datos de localización en tiempo real le ayudan a gestionar su flota. También tendrá acceso a alertas críticas de la máquina y al registro histórico de mantenimiento.



Beneficios de seguridad

Las alertas de geoperímetro en tiempo real de LiveLink le indican cuando las máquinas se mueven fuera de las zonas de operación predeterminadas, y las alertas de fuera de horario de trabajo en tiempo real le informan si las máquinas han sido utilizadas sin autorización. Entre los otros beneficios, se encuentra la información de ubicación en tiempo real.



VALOR AGREGADO

EL SOPORTE AL CLIENTE MUNDIAL DE JCB ES DE PRIMERA CLASE. LO QUE SEA QUE USTED NECESITE Y EN DONDE SEA QUE ESTÉ, NOSOTROS ESTAREMOS DISPONIBLES CON RAPIDEZ Y EFICIENCIA PARA ASEGURARNOS DE QUE SU MAQUINARIA ESTÉ RINDIENDO A SU MÁXIMO POTENCIAL.



1

1 Nuestro servicio de soporte técnico proporciona acceso inmediato a expertos de la fábrica, de día o noche, mientras que nuestros equipos de finanzas y seguros están siempre dispuestos para proveer cotizaciones rápidas, flexibles y competitivas.

2 La red global de Centros de piezas de JCB es otro modelo de eficiencia, con 15 bases regionales, podemos enviar alrededor del 95% de todas las piezas a cualquier parte del mundo en 24 horas. Nuestras piezas originales JCB se diseñan para funcionar en perfecta armonía con su máquina y, de este modo, proporcionarle el máximo rendimiento y productividad.

Nota: JCB LIVELINK y JCB ASSETCARE pueden no estar disponibles en su región; consulte a su distribuidor local.



2

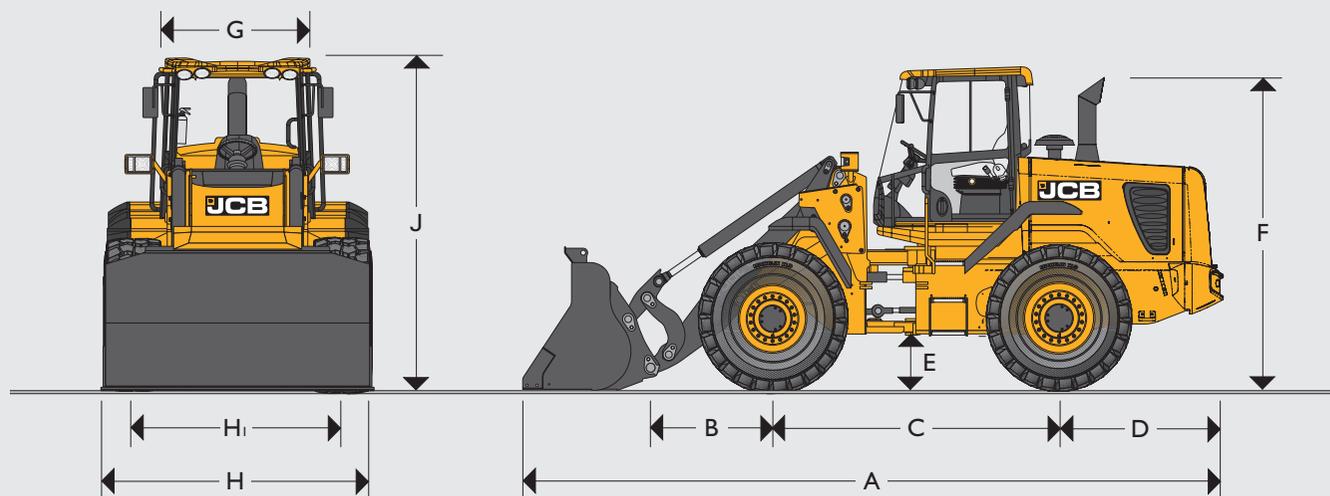
3 El Cuidado de activos de JCB ofrece garantías extendidas y acuerdos de mantenimiento integrales, y también contratos de solo servicio o de reparación y mantenimiento. Independientemente de la opción por la que usted opte, nuestros equipos de mantenimiento alrededor del mundo cobran tarifas de trabajo competitivas y ofrecen cotización sin compromiso al igual que trabajos asegurados de reparación rápidos y eficientes.



3



DIMENSIONES ESTÁTICAS – HT (PAR ALTO)



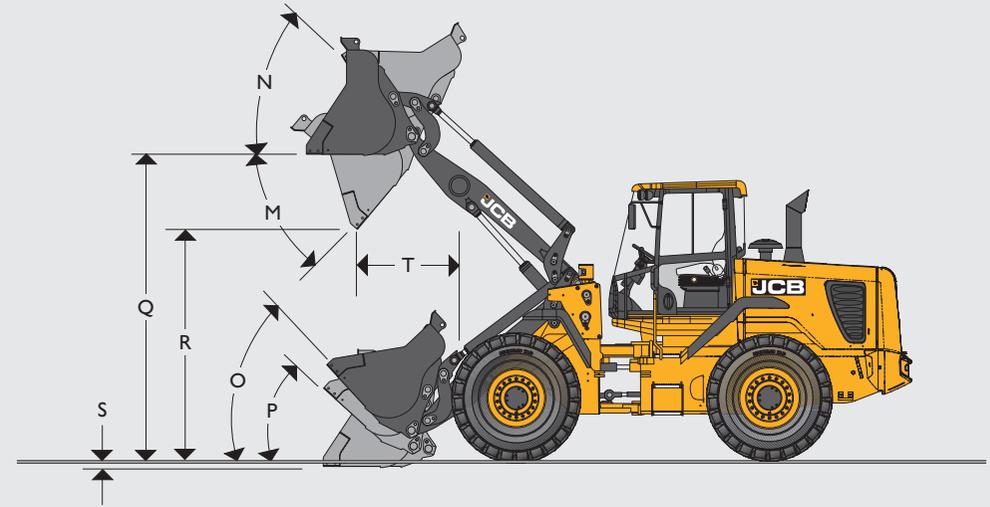
			426 HT	426 HT HL	426 ZX	436 HT	436 HT HL	436 HT SHL	436 ZX
A	Longitud total	mm	6.831	7.244	6.831	6.926	7.282	7.726	7.169
B	Eje a pasador de pivote	mm	1.096	1.509	1.096	1.143	1.499	2.366	1.143
C	Base de rodaje	mm	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
D	Eje a superficie de contrapeso	mm	1.816	1.816	1.816	1.816	1.816	1.816	1.816
E	Despeje mínimo del suelo	mm	442	442	442	459	459	459	459
F	Altura sobre el escape	mm	3.236	3.192	3.192	3.192	3.192	3.192	3.192
G	Ancho sobre la cabina	mm	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400	1.400
H	Ancho sobre los neumáticos	mm	2.482	2.482	2.482	2.597	2.597	2.597	2.597
Hi	Distancia entre ruedas	mm	1.955	2.070	1.955	2.070	2.070	2.070	2.070
J	Altura sobre la cabina	mm	3.335	3.335	3.335	3.335	3.335	3.335	3.335
	Altura del pasador (máxima)	mm	3.906	4.336	3.906	3.996	4.650	5.213	3.996
	Altura operativa general	mm	5.095	5.525	5.095	5.305	5.959	6.522	5.305
	Peso del eje frontal	kg	5.574	5.869	5.830	6.013	7.133	7.968	6.456
	Peso del eje trasero	kg	7.126	7.101	7.020	8.490	7.860	7.577	8.466
	Peso total	kg	12.700	12.970	12.850	14.503	14.993	15.545	14.922
	Radio interno	mm	2.920	2.825	2.920	2.825	2.825	2.825	2.825
	Radio máximo sobre el balde	mm	5.790	5.985	5.790	5.860	6.000	6.196	5.900
	Ángulo de articulación	grados	± 40°	± 40°	± 40°	± 40°	± 40°	± 40°	± 40°

Datos del cargador frontal 426 basados en máquina equipada con balde de 1,9 m³ montado en pasador con cuchilla y neumáticos radiales Michelin 20,5 R25 XHA2 (L3).

Datos del cargador frontal 436 basados en máquina equipada con balde de 2,4 m³ montado en pasador con cuchilla y neumáticos radiales Michelin 20,5 R25 XHA2 (L3).

CAMBIOS EN EL RENDIMIENTO OPERATIVO Y LAS DIMENSIONES

426 HT				Brazos estándar		Brazos de alta elevación		Dimensiones		
Tamaño de neumáticos	Fabricante	Tipo	Clasificación	Peso op. kg	STL kg	F TTL kg	STL kg	F TTL kg	Vertical mm	Ancho mm
20,5 a 25 (convencionales)	Firestone	SGG	L2	-348	-245	-215	-204	-179	-9	+5
20,5 a 25 (convencionales)	Goodyear	SGL D/L	L2	-216	-152	-134	-126	-111	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL - 2 +	L2	+76	+54	+47	+45	+39	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VUT	L2	-160	-113	-99	-94	-82	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XTLA	L2	-160	-113	-99	-94	-82	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VMT	L3	0	0	0	0	0	0	0
550/65 R 25 (radiales)	Michelin	XLD	L3	-120	-85	-75	-71	-62	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XRD IA	L4	+332	+257	+206	+214	+171	+29	+8
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XMINED2	L5	+680	+480	+421	+399	+350	+29	-3
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL-5K	L5	+600	+423	+372	+352	+310	+29	-3
620/75 R25 (radiales)	Michelin	MEGA XBIB		-107	-75	-67	-62	-56	+62	+258
Contrapeso atornillado adicional como opción				+380	+707	+598	+604	+513	0	0



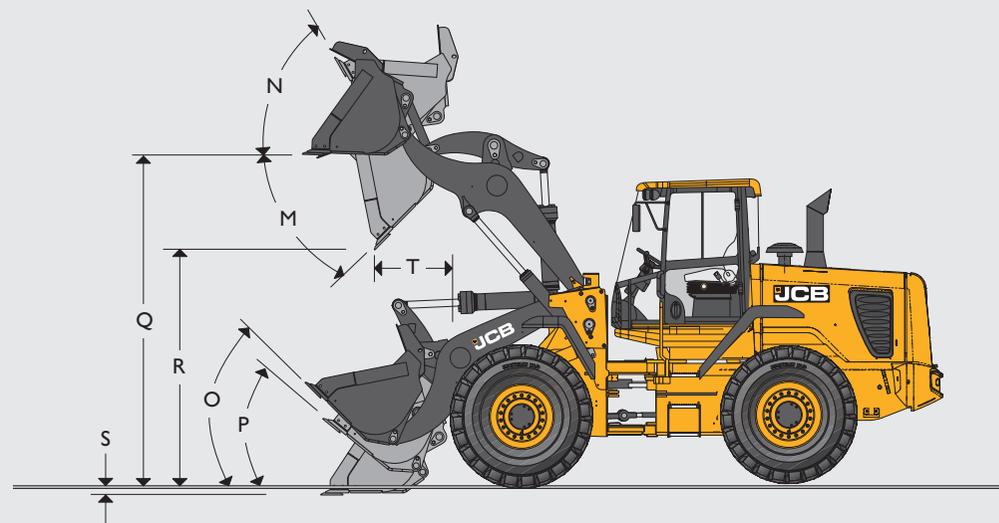
DIMENSIONES DEL CARGADOR – 426 HT

Asume que la máquina está equipada con un balde de 1,9 m³ con cuchillas y neumáticos Michelin 20,5 R25 XHA (L3).

Modelo	426 HT – BRAZO DE ALTURA ESTÁNDAR												426 HT – BRAZO de alta elevación																		
	Directo						Enganche rápido						Directo						Enganche rápido												
	Uso general												Uso general																		
Equipo del balde	Dientes inclinados		Cuchilla reversible				Dientes inclinados		Cuchilla reversible				Dientes inclinados		Cuchilla reversible				Dientes inclinados		Cuchilla reversible										
Capacidad del balde (SAE colmada)	m ³	1,8	2,0	1,9	2,1	2,4	2,7	1,8	2,0	1,9	2,1	2,4	2,7	1,8	2,0	1,9	2,1	2,4	2,7	1,8	2,0	1,9	2,1	2,4	2,7	1,8	2,0	1,9	2,1	2,4	2,7
Capacidad del balde (enrasada)	m ³	1.556	1.765	1.616	1.830	2.057	2.346	1.554	1.749	1.594	1.787	2.057	2.346	1.556	1.765	1.616	1.830	2.057	2.346	1.554	1.749	1.594	1.787	2.057	2.346	1.556	1.765	1.616	1.830	2.057	2.346
Ancho del balde	mm	2.550	2.550	2.550	2.550	2.700	2.700	2.550	2.550	2.550	2.550	2.700	2.700	2.550	2.550	2.550	2.550	2.700	2.700	2.550	2.550	2.550	2.550	2.700	2.700	2.550	2.550	2.550	2.550	2.700	2.700
Peso del balde	kg	810	850	810	850	1.136	1.211	800	850	800	850	1.136	1.211	810	850	810	850	1.136	1.211	800	850	800	850	1.136	1.211	810	850	810	850	1.136	1.211
Densidad máxima del material	kg/m ³	2.332	2.068	2.209	1.969	1.655	1.439	2.125	1.884	2.013	1.794	1.508	1.311	1.947	1.726	1.844	1.644	1.381	1.201	1.774	1.573	1.681	1.498	1.260	1.095	1.947	1.726	1.844	1.644	1.381	1.201
Carga de vuelco recta	kg	9.819	9.797	9.819	9.797	9.334	9.147	8.983	8.859	8.983	8.859	8.554	8.384	8.199	8.180	8.199	8.180	7.794	7.638	7.501	7.397	7.501	7.397	7.142	7.000	8.199	8.180	8.199	8.180	7.794	7.638
Giro completo de carga de vuelco	kg	8.396	8.271	8.396	8.271	7.944	7.774	7.650	7.537	7.650	7.537	7.243	7.085	7.010	6.906	7.010	6.906	6.633	6.491	6.388	6.293	6.388	6.293	6.048	5.916	7.010	6.906	7.010	6.906	6.633	6.491
Carga útil	kg	4.198	4.136	4.198	4.136	3.972	3.887	3.825	3.768	3.825	3.768	3.621	3.542	3.505	3.453	3.505	3.453	3.316	3.245	3.194	3.146	3.194	3.145	3.024	2.958	3.505	3.453	3.505	3.453	3.316	3.245
Fuerza máxima de rompimiento	kN	138	128	138	128	123	115	121	113	121	113	106	99	138	128	138	128	123	115	121	113	121	113	106	99	138	128	138	128	123	115
M Ángulo máximo de descarga	grados	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	49°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	
N Ángulo de recogida en altura completa	grados	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	
O Recogida en transporte	grados	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	
P Recogida a nivel del suelo	grados	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	
Q Altura de carga	mm	3.627	3.627	3.612	3.612	3.610	3.610	3.627	3.627	3.612	3.612	3.610	3.610	4.057	4.057	4.042	4.042	4.040	4.040	4.057	4.057	4.042	4.042	4.040	4.040	4.057	4.057	4.042	4.042	4.040	4.040
R Altura de descarga (descarga en 45°)	mm	2.817	2.767	2.944	2.896	2.860	2.796	2.697	2.647	2.848	2.775	2.739	2.676	3.247	3.197	3.374	3.326	3.290	3.226	3.212	3.127	3.278	3.205	3.169	3.106	3.247	3.197	3.374	3.326	3.290	3.226
S Profundidad de excavación	mm	50	50	47	47	47	47	50	50	47	47	47	47	113	113	110	110	110	110	128	113	110	110	110	110	113	113	110	110	110	
T Alcance en altura de descarga	mm	1.071	1.121	946	99	1.028	1.092	1.191	1.240	1.052	1.118	1.149	1.213	1.233	1.983	1.108	1.158	1.190	1.254	1.244	1.253	1.214	1.280	1.311	1.375	1.233	1.983	1.108	1.158	1.190	1.254
Alcance máximo (descarga en 45°) – brazo horizontal	mm	1.818	1.868	1.693	1.743	1.775	1.839	1.938	1.987	1.800	1.865	1.896	1.960	2.166	2.216	2.041	2.091	2.123	2.187	2.177	2.286	2.148	2.213	2.244	2.308	2.166	2.216	2.041	2.091	2.123	2.187
Peso operativo (incluye a operador de 80 kg y tanque de combustible lleno)	kg	12.700	12.740	12.700	12.740	13.025	13.100	12.980	13.030	12.980	13.030	13.316	13.390	12.970	13.010	12.970	13.010	13.925	13.370	13.250	13.300	13.250	13.300	13.586	13.660	12.970	13.010	12.970	13.010	13.925	13.370

CAMBIOS EN EL RENDIMIENTO OPERATIVO Y LAS DIMENSIONES

426 ZX					Brazos estándar		Dimensiones	
Tamaño de neumáticos	Fabricante	Tipo	Clasificación	Peso op. kg	STL kg	FTTL kg	Vertical mm	Ancho mm
20,5 a 25 (convencionales)	Firestone	SGG	L2	-348	-245	-215	-9	+5
20,5 a 25 (convencionales)	Goodyear	SGL	L2	-54	-38	-33	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL - 2+	L2	+76	+54	+47	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VUT	L2	-160	-113	-99	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XTLA	L2	-160	-113	-99	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VMT	L3	0	0	0	0	0
550/65 R 25 (radiales)	Michelin	XLD	L3	-120	-85	-74	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XRD1A	L4	+456	+332	+282	+29	+8
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XMINED2	L5	+680	+480	+421	+29	-3
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL-5K	L5	+600	+423	+372	+29	-3
Contrapeso atornillado adicional como opción				+380	+707	+598	0	0



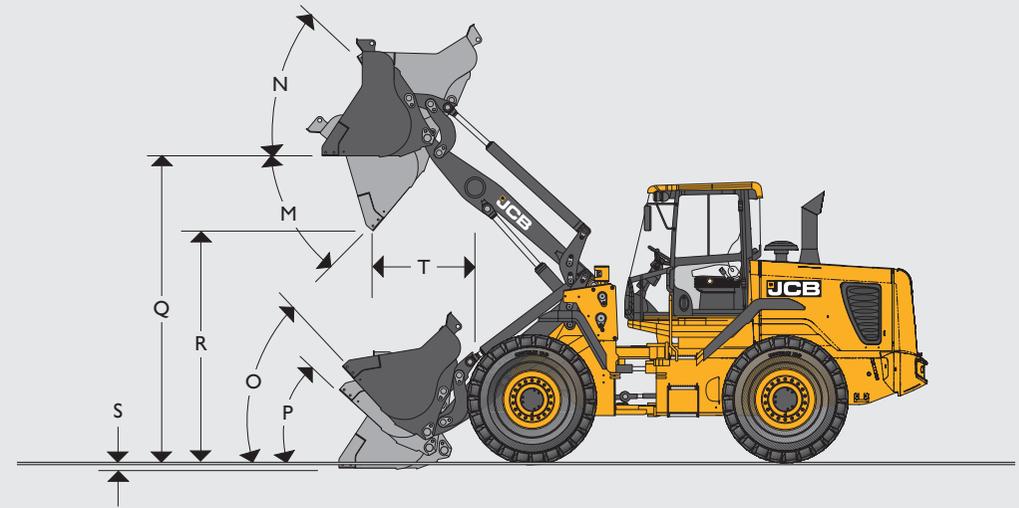
DIMENSIONES DEL CARGADOR – 426 ZX

Asume que la máquina está equipada con un balde de 1,9 m³ con cuchillas y neumáticos Michelin 20,5 R25 XHA (L3).

Modelo	426 ZX												
	Uso general		Penetración		Directo				Enganche rápido				
	Uso general		Uso general		Cuchilla reversible		Cuchilla reversible		Uso general		Cuchilla reversible		
Montaje del balde													
Tipo de balde	Uso general		Penetración		Directo				Enganche rápido				
Equipo del balde	Dientes inclinados		Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible		Uso general		Cuchilla reversible		
Capacidad del balde (SAE colmada)	m³	2,0	2,0	1,9	2,1	2,4	2,7	1,8	2,0	1,9	2,1	2,4	2,7
Capacidad del balde (enrasada)	m³	1.724	1.724	1.612	1.785	2.057	2.346	1.554	1.749	1.594	1.787	2.057	2.346
Ancho del balde	mm	2.550	2.550	2.550	2.550	2.700	2.700	2.550	2.550	2.550	2.550	2.700	2.700
Peso del balde	kg	1.040	1.140	925	1.040	1.262	1.329	800	850	800	850	1.136	1.211
Densidad máxima del material	kg/m³	2.068	2.039	2.202	1.969	1.677	1.478	2.152	1.914	2.039	1.823	1.549	1.364
Carga de vuelco recta	kg	9.687	9.574	9.795	9.687	9.465	9.398	9.067	8.969	9.067	8.969	8.747	8.680
Giro completo de carga de vuelco	kg	8.273	8.159	8.370	8.273	8.051	7.984	7.748	7.659	7.748	7.659	7.437	7.370
Carga útil	kg	4.136	4.079	4.185	4.136	4.025	3.992	3.874	3.829	3.874	3.829	3.718	3.685
Fuerza máxima de rompimiento	kN	135	135	145	135	129	120	126	118	126	118	113	106
M Ángulo máximo de descarga	grados	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
N Ángulo de recogida en altura completa	grados	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°	52°
O Recogida en transporte	grados	44°	44°	44°	44°	44°	44°	44°	44°	44°	44°	44°	44°
P Recogida a nivel del suelo	grados	35°	35°	35°	35°	35°	35°	35°	35°	35°	35°	35°	35°
Q Altura de carga	mm	3.645	3.640	3.640	3.640	3.638	3.638	3.645	3.645	3.640	3.640	3.638	3.638
R Altura de descarga (descarga en 45°)	mm	2.786	2.786	2.962	2.914	2.878	2.814	2.715	2.683	2.841	2.793	2.757	2.693
S Profundidad de excavación	mm	33	33	30	30	32	32	33	33	30	30	32	32
T Alcance en altura de descarga	mm	1.121	1.121	946	996	1.029	1.093	1.192	1.242	1.067	1.117	1.150	1.214
Alcance máximo (descarga en 45°) – brazo horizontal	mm	1.868	1.868	1.693	1.743	1.776	1.840	1.939	1.989	1.814	1.864	1.917	1.961
Peso operativo (incluye a operador de 80 kg y tanque de combustible lleno)	kg	12.890	13.180	12.850	12.890	13.112	13.179	13.005	13.045	13.005	13.045	13.331	13.406

CAMBIOS EN EL RENDIMIENTO OPERATIVO Y LAS DIMENSIONES

436 HT					Brazos estándar		Brazos de alta elevación		Brazos SHL		Dimensiones	
Tamaño de neumáticos	Fabricante	Tipo	Clasificación	Peso op. kg	STL kg	FTTL kg	STL kg	FTTL kg	STL kg	FTTL kg	Vertical mm	Ancho mm
20,5 a 25 (convencionales)	Firestone	-	L2	-348	-208	-201	-168	-164	-135	-130	-9	+5
20,5 a 25 (convencionales)	Goodyear	SGL	L2	-54	-32	-31	-25	-24	-21	-20	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL - 2 +	L2	+76	+45	+44	+36	+35	-73	-64	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VUT	L2	-160	-96	-93	-78	-76	+29	+28	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XTLA	L2	-160	-96	-93	-78	-76	-73	-64	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VMT	L3	0	0	0	0	0	0	0	0	0
550/65 R 25 (radiales)	Michelin	XLD	L3	-120	-71	-69	-55	-55	-46	-45	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XRD 1A	L4	+456	+272	+264	+219	+215	-177	-171	+29	+8
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XMINED2	L5	+680	+407	+393	+321	+321	+264	+255	+29	-3
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL-5K	L5	+600	+358	+347	+289	+283	+232	-225	+29	-3
Contrapeso pesado opcional				+380	+683	+570	+550	+466	+421	+353	0	0



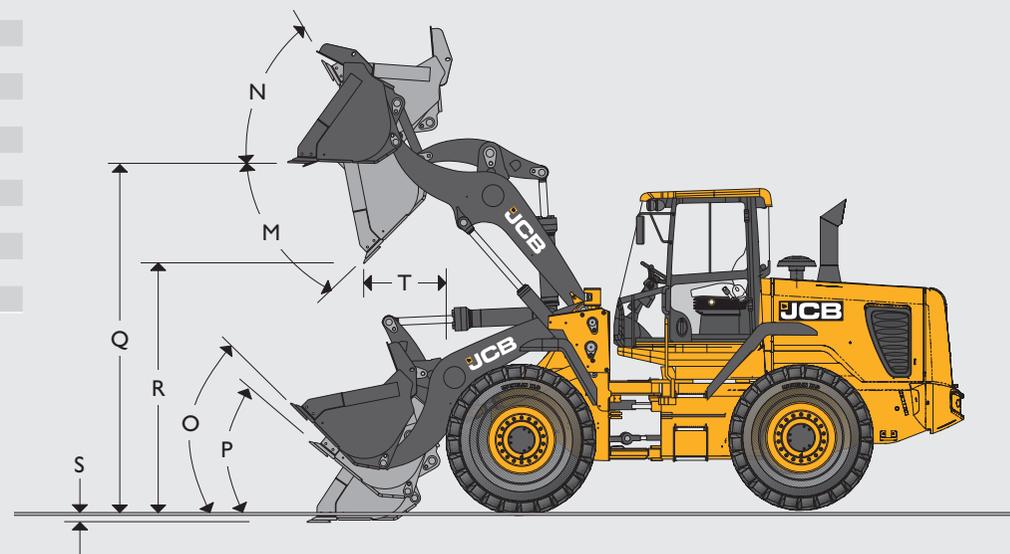
DIMENSIONES DEL CARGADOR – 436 HT

Asume que la máquina cuenta con neumáticos Michelin XHA 20,5 R25 (L3).

Modelo	436 HT – BRAZO DE ALTA ELEVACIÓN												436 HT – BRAZO DE ALTA ELEVACIÓN				436 HT – BRAZO DE ELEVACIÓN SÚPER ALTA								
	Directo				Enganche rápido				Directo				Enganche rápido				Directo				Enganche rápido				
Tipo de balde	Uso general												Uso general												
Equipo del balde	Dientes inclinados		Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible		
Capacidad del balde (SAE colmada)	m ³	2,3	2,6	2,4	2,7	2,3	2,6	2,4	2,7	2,3	2,6	2,4	2,7	2,3	2,6	2,4	2,7	2,3	2,6	2,4	2,7	2,3	2,6	2,4	2,7
Capacidad del balde (enrasada)	m ³	1.984	2.270	2.057	2.346	1.984	2.270	2.057	2.346	1.984	2.270	2.057	2.346	1.984	2.270	2.057	2.346	1.984	2.270	2.057	2.346	1.984	2.270	2.057	2.346
Ancho del balde	mm	2.740	2.740	2.700	2.700	2.740	2.740	2.700	2.700	2.740	2.740	2.700	2.700	2.740	2.740	2.700	2.700	2.740	2.740	2.700	2.700	2.740	2.740	2.700	2.700
Peso del balde	kg	1.151	1.224	1.163	1.236	1.124	1.199	1.136	1.211	1.151	1.224	1.163	1.236	1.124	1.199	1.136	1.211	1.151	1.224	1.163	1.236	1.124	1.199	1.136	1.211
Densidad máxima del material	kg/m ³	2.082	1.814	1.995	1.747	1.958	1.706	1.876	1.642	1.582	1.379	1.516	1.327	1.488	1.396	1.426	1.248	1.288	1.123	1.235	1.081	1.212	1.055	1.161	1.016
Carga de vuelco recta	kg	11.467	11.310	11.467	11.310	10.828	10.676	10.828	10.676	8.715	8.595	8.715	8.595	8.229	8.114	8.229	8.114	7.247	7.148	7.247	7.148	6.843	6.747	6.843	6.747
Giro completo de carga de vuelco	kg	9.578	9.436	9.578	9.436	9.009	8.870	9.009	8.870	7.279	7.171	7.279	7.171	6.847	6.741	6.847	6.741	5.929	5.841	5.929	5.841	5.576	5.490	5.576	5.490
Carga útil	kg	4.789	4.718	4.789	4.718	4.504	4.435	4.504	4.435	3.639	3.585	3.639	3.585	3.423	3.370	3.423	3.370	2.964	2.920	2.964	2.920	2.788	2.745	2.788	2.745
Fuerza máxima de rompimiento	kN	147	134	147	134	131	122	131	122	147	134	147	134	131	122	131	122	153	139	153	139	136	124	136	127
M Ángulo máximo de descarga	grados	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°
N Ángulo de recogida en altura completa	grados	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	60°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°
O Recogida en transporte	grados	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	54°	54°	54°	54°	54°	54°	54°	54°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°	48°
P Recogida a nivel del suelo	grados	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°	43°
Q Altura de carga	mm	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	4.409	4.409	4.409	4.409	4.409	4.409	4.409	4.409	4.976	4.976	4.976	4.976	4.976	4.976	4.976	4.976
R Altura de descarga (descarga en 45°)	mm	2.806	2.742	2.974	2.883	2.721	2.657	2.862	2.798	3.460	3.396	3.628	3.537	3.375	3.311	3.516	3.452	4.023	3.959	4.191	4.100	3.938	3.874	4.079	4.015
S Profundidad de excavación	mm	132	132	106	106	132	132	106	106	127	127	101	101	127	127	101	101	105	105	79	79	105	105	79	79
T Alcance en altura de descarga	mm	1.148	1.207	1.044	1.103	1.225	1.283	1.121	1.179	1.148	1.207	1.044	1.103	1.225	1.283	1.121	1.179	1.172	1.231	1.068	1.127	1.249	1.307	1.145	1.230
Alcance máximo (descarga en 45°) – brazo horizontal	mm	1.987	2.051	1.883	1.947	1.772	2.136	1.968	2.032	2.477	2.541	2.373	2.437	2.262	2.626	2.458	2.522	2.952	3.016	2.848	2.912	2.737	3.101	2.933	2.997
Peso operativo (incluye a operador de 80 kg y tanque de combustible lleno)	kg	14.491	14.564	14.503	14.576	14.788	14.863	14.800	14.875	14.981	15.054	14.993	15.066	15.278	15.353	15.290	15.365	15.533	15.606	15.545	15.618	15.830	15.905	15.842	15.917

TAMAÑO DE NEUMÁTICOS

436 ZX					Brazos estándar		Dimensiones	
Tamaño de neumáticos	Fabricante	Tipo	Clasificación	Peso op. kg	STL kg	FTTL kg	Vertical mm	Ancho mm
20,5 a 25 (convencionales)	Firestone		L2	-348	-208	-201	-9	+5
20,5 a 25 (convencionales)	Goodyear	SGL	L2	-54	-32	-31	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL - 2 +	L2	+76	+45	+44	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VUT	L2	-160	-96	-93	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XTLA	L2	-160	-96	-93	-9	+5
20,5 R 25 (radiales)	Bridgestone	VMT	L3	0	0	0	0	0
550/65 R 25 (radiales)	Michelin	XLD	L3	-120	-71	-69	0	0
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XRD1A	L4	+456	+272	+264	+29	+8
20,5 R 25 (radiales)	Michelin	XMINED2	L5	+680	+407	+393	+29	-3
20,5 R 25 (radiales)	Goodyear	RL-5K	L5	+600	+358	+347	+29	-3
Contrapeso atornillado adicional como opción				+380	+680	+570	0	0



DIMENSIONES DEL CARGADOR – 436 ZX

Asume que la máquina cuenta con neumáticos Michelin XHA 20,5 R25 (L3).

Modelo	436 ZX									
	Uso general			Directo	Uso general		Enganche rápido			
	Dientes inclinados			Penetración	Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible	
Montaje del balde										
Tipo de balde										
Equipo del balde	Dientes inclinados				Cuchilla reversible		Dientes inclinados		Cuchilla reversible	
Capacidad del balde (SAE colmada)	m³	2,3	2,6	2,6	2,4	2,7	2,3	2,6	2,4	2,7
Capacidad del balde (enrasada)	m³	1.984	2.274	2.274	2.057	2.346	1.984	2.274	2.057	2.346
Ancho del balde	mm	2.740	2.740	2.740	2.700	2.700	2.740	2.740	2.700	2.700
Peso del balde	kg	1.250	1.317	1.361	1.262	1.329	1.124	1.199	1.136	1.211
Densidad máxima del material	kg/m³	1.999	1.744	1.752	1.913	1.676	1.908	1.664	1.811	1.600
Carga de vuelco recta	kg	11.057	10.911	10.953	11.044	10.898	10.551	10.404	10.451	10.388
Giro completo de carga de vuelco	kg	9.199	9.069	9.110	9.185	9.055	8.778	8.656	8.694	8.643
Carga útil	kg	4.599	4.535	4.555	4.592	4.527	4.389	4.328	4.347	4.321
Fuerza máxima de rompimiento	kN	176	162	162	176	162	157	144	157	144
M Ángulo máximo de descarga	grados	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°	47°
N Ángulo de recogida en altura completa	grados	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°	58°
O Recogida en transporte	grados	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°	45°
P Recogida a nivel del suelo	grados	37°	37°	37°	37°	37°	37°	37°	37°	37°
Q Altura de carga	mm	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755	3.755
R Altura de descarga (descarga en 45°)	mm	2.824	2.759	2.759	2.965	2.833	2.739	2.674	2.880	2.748
S Profundidad de excavación	mm	131	131	131	105	105	131	131	105	105
T Alcance en altura de descarga	mm	1.248	1.312	1.312	1.144	1.103	1.333	1.397	1.229	1.188
Alcance máximo (descarga en 45°)	mm	2.000	2.064	2.064	1.896	1.947	2.077	2.141	1.973	2.024
Peso operativo (incluye a operador de 80 kg y tanque de combustible lleno)	kg	14.910	14.977	15.021	14.922	14.989	15.207	15.274	15.219	15.286

MOTOR			
		426	436
Tipo		Inyección directa de 4 tiempos	
Modelo		Cummins BTAA 5.9C	
Capacidad	litros	5,9	
Aspiración		Turbocargado	
Cilindros		6	
Potencia bruta máx. cumple con SAE J1995/ISO 14396	kW (hp) a 2000 rpm	113 (152)	132 (177)
Potencia bruta clasificada cumple con SAE J1995/ISO 14396	kW (hp) a 2200 rpm	112 (150)	129 (173)
Potencia neta cumple con SAE J1349/EEC 80/1269	kW (hp) a 2200 rpm	106 (146)	123 (165)
Par máx.	Nm a 1300 rpm	633	786
Emisiones		Tier 2	

TRANSMISIÓN			
		426	436
Marca y modelo		ZF 4WG 160 4 velocidades	ZF 4WG 190 4 velocidades
1era marcha	km/h	7,4	8,2
2da marcha	km/h	14,5	14,5
3era marcha	km/h	25,2	27
4ta marcha (solo avance)	km/h	37,9	37,9
Relación de calado del convertidor de par		2.549:1	2.873:1

EJES	
426	
Tipo	Diferenciales abiertos / diferencial de pie limitado
Marca y modelo	ZF MT-L 3075 II (frontal) ZF MT-L 3065 II (trasero)
Radio total de ejes	21.53:1
Oscilación del eje trasero	21°
436	
Tipo	Diferencial abierto / diferencial de pie limitado
Marca y modelo	ZF MT-L 3085 II (frontal) ZF MT-L 3075 II (trasero)
Radio total de ejes	20.184:1
Oscilación del eje trasero	21°

DIRECCIÓN	Sistema de dirección hidráulica prioritario con dirección de emergencia.
FRENOS	Frenado de potencia hidráulica en todas las ruedas, frenos de disco de múltiples placas montados en cubo, sumergidos en aceite, freno de estacionamiento, de tipo mecánico que opera en el eje de salida de la transmisión.
NEUMÁTICOS	Hay una variedad de opciones de neumáticos a disposición, como: 20,5-25 SGG (L2). 20,5-25 SGL (L2). 20,5 R25 RL-2+ (L2). 20,5 R25 VUT (L2). 20,5 R25 XLTA (L2). 20,5 R25 VMT (L3). 20,5 R25 XHA (L3). 550/65 R25 XLD (L3). 20,5 R25 XRDIA (L4). 20,5 R25 XMINED2 (L5). 20,5 R25 RL-5K (L5). 620-75 MEGA XBIB. 750-75 MEGA XBIB.

SISTEMA ELÉCTRICO		
Voltaje del sistema	Voltios	24
Salida del alternador	Amp por hora	70
Capacidad de las baterías	Amp por hora	2 x 110

SISTEMA HIDRÁULICO DEL CARGADOR

		426	436
Tipo de bomba		Bombas dobles tipo pistón de desplazamiento variable	
Flujo máx. de la bomba 1	l/min	132	132
Presión máx. de la bomba 1	bar	250	250
Flujo máx. de la bomba 2	l/min	132	132
Presión máx. de la bomba 2	bar	160	160
Tiempos de ciclo hidráulico en revoluciones completas de motor		Segundos	
		426	436
Elevación de los brazos (balde lleno)		4,4	5,9
Descarga del balde (balde lleno)		1,0 (1,3 ZX)	1,0
Descenso de los brazos (balde vacío)		2,7	3,4
Ciclo total		8,1 (8,4 ZX)	10,3

CABINA	Nivel de ruido dentro de la cabina del cargador frontal 426/436 de 73 Lp
---------------	--

CAPACIDADES DE LLENADO DE MANTENIMIENTO

		426	436
Sistema hidráulico	litros	210	210
Tanque de combustible	litros	230	230
Cárter de aceite del motor	litros	14	14
Sistema de aceite de transmisión	litros	27	32,5
Aceite del eje (frontal)	litros	39	39
Aceite del eje (trasero)	litros	37	39
Sistema de refrigerante del motor	litros	35	35

EQUIPO ESTÁNDAR

Cargador: Mecanismo de retorno del balde, mecanismo de expulsión del brazo del cargador, aislador del control del cargador, servocontrol de palanca única, geometría de par alto que se combina con una excelente visibilidad entre los brazos.

Motor: Filtro de aire de tipo seco de 2 fases: ciclónico con elementos primarios y de seguridad, silenciador y pila de escape, sedimentador, filtros de combustible de recipiente doble, alternador y compresor, protectores del cinturón de seguridad. Paquete de enfriamiento aislado con ventilador de refrigeración hidráulico.

Transmisión: Control de cambios de palanca única, inhibidor de velocidad, arranque en neutro, desconexión en freno de pedal y palanca del cargador, interruptor aislador de desconexión, cambios de dirección y expulsión en el selector de marcha y palanca de control del cargador.

Ejes: Reducción epicicloideal de cubo de la rueda, frontal fijo, trasero oscilante.

Frenos: Frenos de disco húmedo de placas múltiples, forros orgánicos, potencia hidráulica de circuito doble asistido. Freno de disco de estacionamiento en el eje de salida de la transmisión.

Sistema hidráulico: Bomba de pistones dobles con dirección prioritaria, respaldo de dirección de emergencia, circuito de cargador de 2 carretes con soporte de acumulador, circuitos hidráulicos del 3er carrete de forma estándar. Tanque hidráulico ubicado en la fabricación del chasis trasero.

Dirección: Columna de dirección ajustable, volante "suave al tacto", 5 vueltas de bloqueo a bloqueo, detenciones elásticas en el bloqueo máximo.

Cabina: Estructura de seguridad ROPS/FOPS, luz de lectura interior, luz de advertencia principal montada en el centro. Panel de monitoreo electrónico con pantalla de mensajes LCD. Lava/limpiaparabrisas del parabrisas frontal intermitente de 2 velocidades y autoestacionamiento, lava/limpiaparabrisas del parabrisas trasero intermitente de 2 velocidades y autoestacionamiento. Calefactor/desempañado de 3 velocidades con filtro de aire reemplazable ventanas derecha e izquierda que se abren, visor contra el sol, persiana, espejo retrovisor interior, espejos exteriores calefaccionados, asiento de suspensión ajustable con cinturón de seguridad y reposacabeza, instalaciones de almacenamiento para el operador, parabrisas laminado, parabrisas trasero calefaccionado, aislador de control del cargador, bocina.

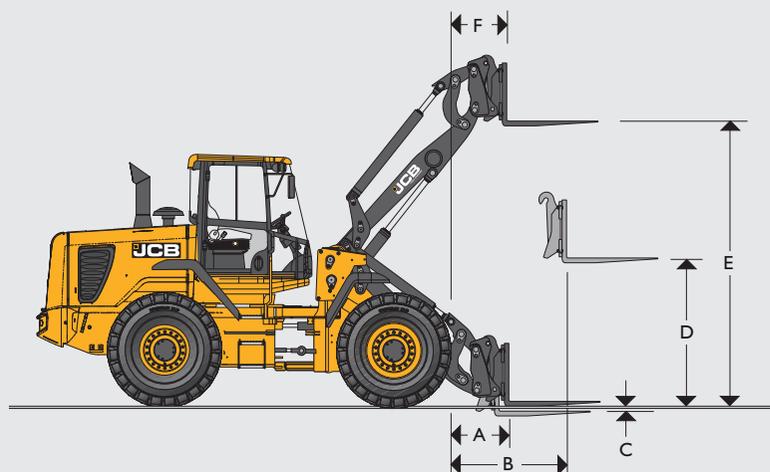
Sistema eléctrico: Luces de carretera frontales y traseras, luces de estacionamiento, luces de trabajo frontales y traseras, alarma y luz de retroceso, luz antiniebla trasera, aislador de batería, instalación eléctrica de radio y parlantes, alternador de 70 Amp, luz rotativa.

Carrocería: Guardabarros delanteros y traseros, paneles de acceso laterales y traseros, escalón inferior flexible, contrapeso trasero de ancho completo, enganche de recuperación, bandas de rodadura de elevación.

EQUIPO OPCIONAL

Aire acondicionado, ejes frontales y delanteros con diferencial de pie limitado, Turbo 2 y prelimpiador atrapa polvo, protección de dientes, piezas de desgaste del balde reemplazables, radiadores/refrigeradores con revestimiento epoxy, ventilador de enfriamiento reversible, tubería de frenos de acero inoxidable, sistema anticabeceo (SRS), enganche rápido hidráulico, guardabarros traseros completos, cámara de visión de marcha atrás (a color), luces de trabajo delanteras y traseras adicionales, sistema de engrase automático, controles hidráulicos de joystick o palancas múltiples, control hidráulico auxiliar en una palanca independiente o montados en el joystick (proporcional), alarma de marcha atrás inteligente, cabina Wastemaster, telemática LiveLink, radiador de núcleo amplio, sistema eléctrico sellado, pistola de engrase y cartucho, kits de protección de la parte inferior básicos y completos, pantalla de malla de admisión de aire, kit ARV, puntal de seguridad, bypass de refrigeración de transmisión, convertidor de 24 V a 12 V en la cabina, protectores de parabrisas de cabina, luces de trabajo frontales y traseras adicionales, asiento calefaccionado con suspensión de aire, contrapeso adicional, protectores de luces, persianas frontales y traseras, calentador del bloque del motor, aceite hidráulico biodegradable, opciones de filtro para la cabina, extinguidor de incendios, kit de luz de matrícula, servicio hidráulico auxiliar del 4.º carrete, pistola de engrase, telemática LiveLink.

DIMENSIONES DEL CARGADOR, BASTIDOR DE HORQUILLA CON HORQUILLAS

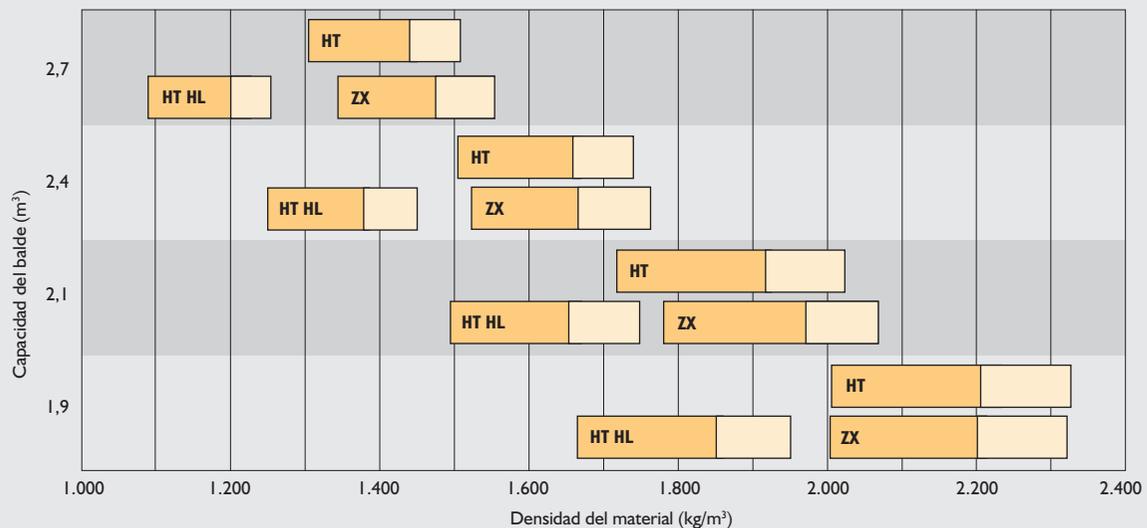


		Brazo de altura estándar				Brazo de alta elevación				Brazo de elevación súper alta		Brazo ZX		
		Horquilla paralela		Horquilla no paralela		Horquilla paralela		Horquilla no paralela		Horquilla paralela	Horquilla no paralela	426 ZX	436 ZX	
		426 HT	436 HT	426 HT	436 HT	426 HT	436 HT	426 HT	436 HT	436 HT	436 HT			
Asume la instalación de neumáticos Michelin XHA 20,5 R25 (L3)														
	Ancho del bastidor de la horquilla	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	
	Largo de los dientes	mm	1.220	1.220	1.220	1.220	1.220	1.220	1.220	1.220	1.220	1.220	1.220	
A	Alcance a nivel del suelo	mm	760	791	770	798	1.173	1.147	1.183	1.154	2.014	2.021	770	798
B	Alcance con brazos horizontales	mm	1.545	1.613	1.545	1.620	1.893	2.103	1.893	2.110	2.578	2.585	1.545	1.620
C	Bajo el nivel del suelo	mm	-52	8	-25	16	11	3	38	11	-19	-11	-42	16
D	Brazos, altura horizontal	mm	1.906	1.946	1.867	1.936	1.906	1.946	1.867	1.936	1.946	1.936	1.867	1.936
E	Brazos, altura máxima	mm	3.718	3.828	3.695	3.818	4.148	4.482	4.125	4.472	5.045	5.045	3.695	3.818
F	Alcance a altura máxima	mm	792	862	800	869	954	862	962	869	886	893	800	869
	Carga útil*	kg	5.000	5.000	5.000	5.000	4.518	4.650	4.518	4.650	3.599	3.599	5.260	5.610
	Carga de vuelco recta	kg	7.571	8.589	7.571	8.589	6.587	6.871	6.587	6.871	5.428	5.428	7.722	8.289
	Giro completo de carga de vuelco (40°)	kg	6.492	7.267	6.492	7.267	5.648	5.813	5.648	5.813	4.499	4.499	6.575	7.013
	Peso del aditamento	kg	440	482	440	482	440	482	440	482	440	440	440	482

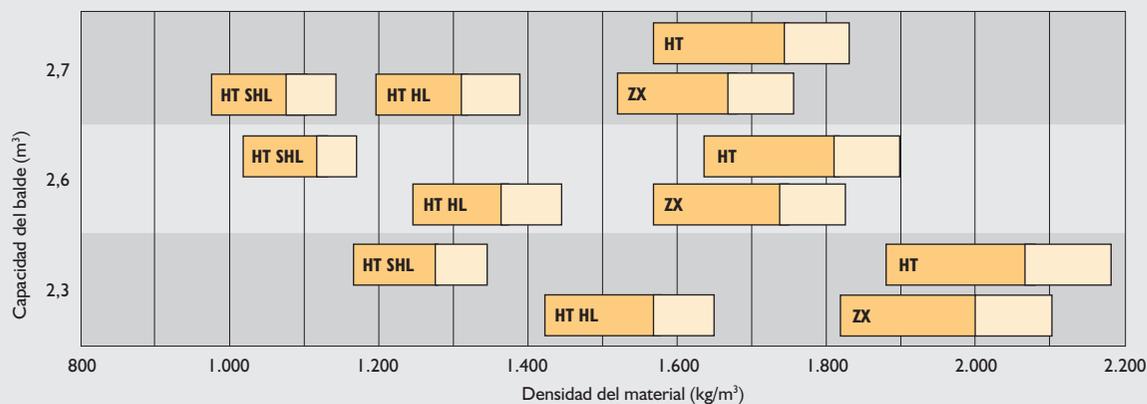
* A una distancia del centro de gravedad de 500 mm. Basado en un 80% de giro completo de carga de vuelco según se define en ISO 8313.

Espacios de horquillas manuales en incrementos de 50 mm. Sección de horquilla 100 mm x 50 mm.

CAPACIDAD DEL BALDE – 426



CAPACIDADES DEL BALDE – 436



HT = brazo de altura estándar HT HL = brazo de elevación alta HT SHL = brazo de elevación súper alta ZX = barra en Z



SELECTOR DEL BALDE – BRAZO DE ALTURA ESTÁNDAR

Material	Densidad suelta (kg/m³)	Factor de llenado (%)
Nieve (fresca)	200	110
Turba (seca)	400	100
Remolacha azucarera	530	100
Coque (suelto)	570	85
Cebada	600	85
Coque de petróleo	680	85
Trigo	730	85
Carbón bituminoso	765	100
Fertilizante (mezclado)	1.030	85
Antracita de carbón	1.046	100
Tierra (seca) (suelta)	1.150	100
Fertilizante de nitrato	1.250	85
Cloruro de sodio (seco) (sal)	1.300	85
Cemento Portland	1.440	100
Piedra caliza (triturada)	1.530	100
Arena (seca)	1.550	100
Asfalto	1.600	100
Grava (seca)	1.650	85
Arcilla (húmeda)	1.680	110
Arena (húmeda)	1.890	110
Arcilla refractaria	2.080	100
Cobre (concentrado)	2.300	85
Laja	2.800	100
Magnetita	3.204	100





UNA EMPRESA, MÁS DE 300 MÁQUINAS.



LMA INDUSTRIAL S.A.
Panamericana Colectora Este
Km 34.617 Gral. Pacheco

(011) 2360 9260/65
ventas@lmasa.com.ar
www.lmasa.com.ar

Cargador frontal 426/436

426/436 Peso operativo: 12.740 kg/14.564 kg Potencia bruta: 112 kW (150 CV)/129 kW (173 CV)
Carga de volteo de giro completo: 8.271 kg/9.436 kg Capacidad estándar del balde: 2,1 m³/2,7 m³

JCB Sales Limited, Rocester, Staffordshire ST14 5JP

Tel: +44 (0) 1889 590312

Descargue la información más reciente sobre este modelo de producto en: www.jcb.com

©2015 JCB Sales. Todos los derechos reservados. Ninguna parte de esta publicación puede ser reproducida, almacenada en un sistema de extracción o transmitido en ninguna forma o por ningún otro medio, electrónico, mecánico, fotocopiando o de otra forma, sin el permiso previo de JCB Sales. Todas las referencias hechas en esta publicación a pesos operativos, tamaños, capacidades y otras mediciones de desempeño se proporcionan solamente para fines de orientación y pueden variar dependiendo de la especificación exacta de la máquina. Por lo tanto, no se debe tener en cuenta en lo que respecta a la idoneidad para una aplicación en particular. Siempre se debe solicitar orientación y consejo a su distribuidor JCB local. JCB se reserva el derecho de cambiar las especificaciones sin previa notificación. Las ilustraciones y especificaciones mostradas pueden incluir equipos y accesorios opcionales. El logo JCB es una marca registrada de JC Bamford Excavators Ltd.

